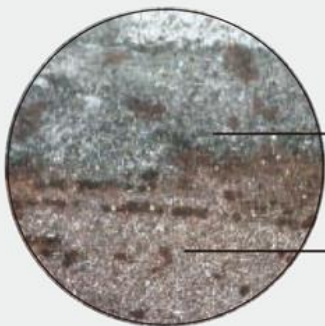


MG-CR 长纤维缠绕轴承 MG-CR Filament wound plastic self-lubricating bearings






聚四氟乙烯耐磨层
PTFE lining

高强度玻璃纤维
High strength
glass fiber

以高强度玻璃纤维增强高温环氧树脂作为基层,以特种纤维和PTFE作为滑动层,基层材料提供了很好的承载性能,而耐磨层则提供了在干摩擦条件下具有很低的摩擦因数的特性,使得轴承在高载低速工况条件下具有优良的耐磨性和抗冲击能力,适合于高载低速工况下且对耐腐蚀有特别要求的场合,如举升机械、物流机械、农用机械以及港口机械等。

High strength glass fiber with epoxy resin baked with PTFE and special fiber as bearing lining, the back material provides high load capacity and bearing lining offers low friction under dry condition. Therefore, this special structure offered an outstanding anti-wear feature and anti-impact performance, suitable for high load with high corrosion resistance application like lifting machinery, logistic machinery, agricultural machinery, and port machinery etc.

使用参数 Technical Data

	MG-CRB 标准型Standard	MG-CRG 高载型High load	MG-CRP 高速型High speed	MG-CRF 经济型Economic
基本类型Basic type				
密度 Density	2.00	2.00	2.00	1.3
最大PV值(干) N/mm ² *m/s Max. PV (dry)	1.8	2.0	1.6	1.2
摩擦因数 Coefficient of friction	0.03-0.12	0.03-0.12	0.02-0.12	0.08-0.30
工作温度 °C Working Temp.	-100~+160	-100~+160	-100~+160	-40~+130
最大表面速度 m/s Max. Speed	0.20	0.20	0.40	0.13
最大载荷 MPa Max. load	420	420	420	300
静载荷 MPa Static load	240	240	240	150
动载荷 MPa Dynamic load	140	160	30	45
径向压溃强度 MPa Radial compressive strength	550	550	550	200
洛氏硬度 HRR Rockwell hardness	95	95	95	90
线性热膨胀系数 10 ⁻⁶ *K ⁻¹ Linear coef. of thermal Expansion(25 ~ 150°C)	13	13	13	40
颜色Color	咖啡色 Coffee	黑色 Black	乳白色 White	深灰色 Dark grey

卷制类轴承尺寸检测 Wrapped bearings dimensional inspection

卷制类轴承 Wrapped bushes ISO3547-2

检验方法A: 哈夫规检验外径
Test A: Half block method for OD

哈夫规和芯棒 $d_{ch} = \text{---} \text{ mm}$
 检验压力 $F_{ch} = \text{---} \text{ N}$
 极限值 $\Delta z = \text{---} \text{ and } \text{---} \text{ mm}$
 外径公差 $D_o = \text{---} \text{ to } \text{---} \text{ mm}$

哈夫规
Half block

检验方法B: 止通规检验外径
Test B: Go/No Go method for OD

可用手压入
Push by hand
通规
Go gauge

无法用手压入
Push not possible by hand
止规
No go gauge

检验方法C: 止通规检验内径
Test C: Go/No Go method for ID

通端
Go gauge
基准座孔
Check housing
轴套
Bearing
止端
No gauge
无法用手压入
Push not possible by hand
可以用手压入
Push by hand

止推片检验方法
Thrust washer

止推片自重
Washer weight
止推片壁厚
Thickness of washer
止推片
Thrust washer
块规
Gauge
块规间隙
Clearance

壁厚检测方法 Wall thickness measurement	B(mm)	X(mm)	测量点 Measurement point
	$B \leq 15$	$B/2$	1
	$15 < B \leq 50$	4	2
	$50 < B \leq 90$	6	3
	$B > 90$	8	3

壁厚检验方法和检验方法C不能同时使用
The wall thickness and the inside diameter shall not be specified together on the same drawing

非卷制类轴承 Turned bearings

非卷制类精密轴承依据公差等级可以采用如气动量具、杠杆千分尺、三爪以及三坐标等精密设备进行测量。

Machined high precision bearings can be checked by pneumatic measuring tooling, three point micrometer, CMM measuring machines and so on.

